***Propuestas de Mejora del Proceso***

***(PIP, Process Improvement Proposals)***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Matrícula** | A01036121 |  | **Fecha** | 17/04/2016 |
| **Nombre** | José González Ayerdi |  | **Programa #** | 6 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PIP #** | **Descripción del Problema** | **Descripción de la Propuesta de Cambio** | **Otros Comentarios** |
| 1 | El error de la estimación del tamaño (A+M) es mayor al 10% | Se deben de revisar tanto las partes base como las rehusadas y verificar si dependen de otras partes, si ese es el caso hay que incluirlas también en la estimación del tamaño. | Al cumplir con esta propuesta de cambio la estimación del tiempo puede mejorar también. |
| 2 | La productividad real es muy baja (10 LDC/Hr) | Se debe de invertir menos tiempo a la fase de codificación, se puede lograr si se invierte menos tiempo en revisar el diseño mientras se codifica, se puede hacer con confianza puesto que el diseño ya fue revisado previamente. |  |
| 3 | Se encontraron menos de 2 defectos por hora en la revisión del diseño | La checklist de revisión del diseño debe de actualizarse tomando en cuenta los últimos dos programas en base a los defectos encontrados. | Se debe de hacer lo mismo para el checklis de revisión del código. |
| 4 | Los valores DRL son menores a 1 | Se debe de considerar un número mayor de pruebas de casos anormales. | Se obtuvo un Yield del 100% pero es posible que se deba a que las pruebas no sean exhaustivas. |